



DIE LEBENSILFE WERKSTATT GMBH ...

... ist eine anerkannte Werkstatt für behinderte Menschen. In den Standorten in München und Putzbrunn arbeiten mehr als 500 Mitarbeiter mit Behinderung in den Bereichen:

- Aktenvernichtung
- Bürodienstleistung
- Catering
- Digitalisierung
- Großküche
- Metallverarbeitung
- Montage
- Verpackung
- Wäscherei

Ziel ist es, Menschen mit Behinderung ein erfülltes und weitgehend selbstbestimmtes Leben in der Gesellschaft zu ermöglichen. Dazu haben wir vielseitige qualifizierte Angebote zur Förderung, Betreuung und Arbeit geschaffen, die sich an den Fähigkeiten und Fertigkeiten der Werkstattbeschäftigten orientieren.



Lebenshilfe
Werkstatt^{GmbH}
München

ANERKANNTE WERKSTATT FÜR BEHINDERTE MENSCHEN

Hauptwerkstatt München

Scharnitzstraße 11
81377 München
Tel.: (0 89) 710 08 - 0
Fax: (0 89) 710 08 - 18
info@lhw-muc.de
www.lhw-muc.de

Zweigwerkstatt Putzbrunn

Theodor-Heuss-Str. 16a
85640 Putzbrunn

Zweigwerkstatt Obersendling

Rupert-Mayer-Str. 44
81379 München

Zweigwerkstatt Lerchenau

Waldmeisterstr. 80
80935 München

Förderstätte Putzbrunn

Theodor-Heuss-Str. 16a
85640 Putzbrunn

Café Plinganser

Plinganserstr. 150
81369 München

Bereichsleitung
Produktion & Technik
Tel.: (0 89) 710 08 - 16



KTL-BESCHICHTUNG



Lebenshilfe
Werkstatt^{GmbH}
München



KTL-BESCHICHTUNG

KTL-Beschichtung ist die ideale Kombination aus Korrosionsschutz, Qualität, Wirtschaftlichkeit und Umweltfreundlichkeit. Die kathodische Tauchlackierung (KTL) garantiert Ihren Produkten einen wirksamen und langanhaltenden Korrosionsschutz, der kratz- und schlagfest ist, sowie eine hohe Beständigkeit gegen Salzwasser, Hydrauliköl, Benzin, Bremsflüssigkeit und viele Chemikalien aufweist.

KTL-beschichtete Oberflächen eignen sich hervorragend als Grundlage für weitere Lackaufbauten, wie Nasslack oder Pulver. Erfüllt aber auch als alleiniges Beschichtungssystem alle Ansprüche, die die hohen Standards der Automobilindustrie an eine Oberflächenversiegelung stellen.

Durch die elektrische Anziehung zwischen dem im Lackbad befindlichen Werkstück, an dem eine Gleichspannung angelegt wird, und den gegensätzlich geladenen Lackpartikeln haftet der Lack außerordentlich stark am Werkstück. Die beim Beschichtungsprozess anwachsende Schichtdicke des Lackfilms wirkt auf das Werkstück zunehmend isolierend und unterbindet dadurch die elektrische Anziehung so dass der Beschichtungsprozess an bereits beschichteten Stellen beendet wird, während er an weniger dick beschichteten Stellen weitergeht. Dadurch wird eine vollständige Beschichtung auch in Hohlräumen, an Ecken und Kanten mit gleichbleibender Schichtdicke innerhalb enger Toleranzen erzeugt.

Beschichten lassen sich nahezu alle elektrisch leitenden Materialien. Es können Werkstücke bis zu einer Maximalgröße von 2200 x 1400 x 500 mm und einem Gewicht bis zu 150 kg beschichtet werden.

Unser KTL-Fachmann erarbeitet Ihnen gerne eine für Ihre Bedürfnisse maßgeschneiderte Lösung.

IHR VORTEIL

Unsere Stärken liegen in unserer Flexibilität, Termintreue und Qualität. Selbstverständlich sind alle qualitätsrelevanten Prozesse zertifiziert und werden regelmäßig durch den TÜV nach ISO 9001:2008 auditiert.

Aufgrund der derzeitigen Gesetzeslage können 50 Prozent des Arbeitsanteils aus der Rechnungssumme von einer eventuell zu bezahlenden Ausgleichsabgabe abgesetzt werden. Ausgleichsabgabe wird von Unternehmen erhoben, die die gesetzliche Beschäftigungsquote an Mitarbeitern mit einer Behinderung nicht erfüllen.

REFERENZEN

Zu unseren Kunden zählen unter anderem:

- BMW Group
- MAN
- Hörmann Automotiv Penzberg GmbH
- Webasto
- Hagl GmbH
- Meindl-Köhle GmbH & Co